

HKDPA



149

雙月刊 Nov 2025 香港唯一數碼印刷技術專業雜誌 www.hkdpa.com

3D打印機的運作原理
FDM 3D打印建築物



開始接受報名
請拿出作品參賽！
報名費用全免

2025
香港數碼印刷大獎
23rd HK Digital Printing Award
參賽表

富士膠片商業創新香港祝賀合作夥伴
Beluga 及 *Fingerprint*
於 2025 年亞洲印刷大賽取得佳績

世界最大「四尺玉」

片貝祭是日本新潟縣小千谷市片貝町每年9月舉行的盛大煙火祭典，
現代日本煙火結合了傳統工藝與西方化學技術，
展現出色彩豐富、造型細緻的藝術美感。

3D打印如何色彩管理？



HKDPA
香港數碼印刷協會



HK3DPA
香港3D打印協會

本雜誌由
FUJIFILM BI
數碼印刷生產

EPSON

專業色彩 · 極致品質 · 高效生產

推廣期內，購買即享高達**2折**續保優惠，名額有限

Epson 全新專業打印機 SC-S9180

專為追求卓越色彩而生

顏色豐富

- 11色超廣色域，包括新增加的綠色墨水
- 完美滿足專業級色彩需要



高生產力

- 採用全新**2.64吋** PrecisionCore Micro TFP 單噴頭
- 噴頭尺寸大**1.3倍**，噴嘴數量增加至**9600**個
- 速度提高達**10%**



人性化外觀設計

- 採用平頂設計
- 可以在相同水平線的位置觀察多部打印機的運作狀態



穩定性高

- 新增**噴頭墨水溫度自動感測器**與**標配乾燥風扇**
- 可以有效減少列印開始和結束之間的色差



節省時間

- 首款機型支援用戶自主更換打印頭*
- * 需要連接 Epson Cloud Solution PORT

多項專業認證

UltraChrome® GS3 油墨通過
GREENGUARD GOLD、AgBB 和
French-VOC A+ 的認證



歡迎索取報價或預約產品示範
致電或 2827 8711

Epson HK

www.epson.com.hk

[epsonHK](https://www.instagram.com/epsonHK)

marketing@ehk.epson.com.hk

了解更多



149

HKDPA

數碼印刷技術

CONTENTS

雙月刊 Nov 2025

永遠榮譽會長：阮焌民先生
永遠榮譽會長：何亮同先生

會長：陳德輝先生
副會長：富士膠片商業創新香港有限公司

秘書：Next Technologies (HK) Ltd.
司庫：Epson Hong Kong
執行委員：馬景記有限公司
花紋紙業香港有限公司
理光 (香港) 有限公司
佳能香港有限公司
Fingerprint Ltd.
柯尼卡美能達有限公司

出版：香港數碼印刷協會
地址：香港九龍旺角花園街一號
鴻禧大廈一樓一室

廣告部：Ivan
電話：3549 6967
傳真：3747 7640
電郵：info@hkdp.com
設計總監：Wagner Tang
美術設計：Wings Graphics
技術編輯：Ivan
Pdf / Video Editing：Ivan
顧問：鄧滿球

設計排版：CorelDRAW 2018 / 2019
數碼打稿：Xante ilumina 502
編集：Acrobat XI Pro
拍攝：Pentax, Olympus, Canon, Nikon

鳴謝：Fingerprint Ltd. 贊助印刷及裝釘
地址：香港柴灣康民街10號
新力工業大廈一樓
電話：2891 8081 傳真：2834 5200

高捷(聯合)紙業有限公司 贊助本刊紙張
地址：葵涌大連排道 172-180號
金龍工業中心三期9樓A&B室
電話：2793 9808 傳真：2854 1305

富士膠片商業創新香港有限公司
贊助本刊印刷
地址：香港九龍觀塘巧明街98號
The Millennity 第1座27樓
電話：2513 2513 傳真：2513 2518
Monotype Imaging 贊助本刊字庫
contact_MITChina@monotype.com

【數碼印刷技術】PDF版下載：
<http://www.hkdpa.com>
<http://www.cgan.net/hkdpa>

會員申請表

開始接受報名
請拿出作品參賽！
報名費用全免

23

2025

香港數碼印刷大獎

23rd HK Digital Printing Award 參賽表

世界最大「四尺玉」

現代日本煙火結合了傳統工藝與西方化學技術，
展現出色彩豐富、造型細緻的藝術美感。

**富士膠片商業創新香港祝賀合作夥伴
Beluga 及 Fingerprint
於 2025 年亞洲印刷大賽取得佳績**

FDM 3D打印機的運作原理

FDM 3D打印建築物

3D打印如何色彩管理？

行業簡介



本會刊物各篇內容為撰寫人或某公司之獨立意見。

版權所有，未經本會書面同意，不可擅自翻印、摘錄或轉載本刊內容。

香港數碼印刷協會乃非牟利團體，創於2000年，謹此鳴謝各廣告贊助商，本月刊才得以運作出版。

非會員 免費索取活動通訊申請表

香港數碼印刷協會是一個非牟利的團體，致力推動香港數碼印刷技術的應用和普及化。

如對我們的公開活動有興趣，即使你並非本會會員，我們仍然歡迎你參加我們的專業活動，請填上免費索取活動通訊申請表，電郵 / 傳真給我們，就可定期接收香港數碼印刷協會的活動通訊。



傳真: 3747 7640 電郵: info@hkdp.com

姓名:(Mr/Miss) _____

公司名稱: _____

電話: _____

電郵: _____ 非會員

你的建議? _____

查詢電話: 3549 6967

索取活動通訊

會員申請表



凡成為本會會員可享以下優惠：

免費獲贈本會出版之《數碼印刷技術》特價購買本會出版之書籍及代售產品優先參加本會舉辦之各項活動。可享所有會員優惠。

會員年費：

- 全權公司會員：港幣 3,000 元正
(本會的所有活動，可享有 5 位優惠名額，在書籍“數碼印刷技術”行業簡介內免費刊登公司 logo、電話、地址及產品資料，亦享有與本會合辦活動之權利。)
- 基本公司會員：港幣 1,000 元正
(本會的所有活動，可享有 2 位優惠名額，在書籍“數碼印刷技術”行業簡介內免費刊登公司電話、地址資料。)
- 個人會員：港幣 300 元正
(本會的所有活動可享有 1 位優惠名額)
- 學生會員：港幣 100 元正
(本會的所有活動可享有 1 位優惠名額)

公司中文名稱	公司英文名稱
中文姓名	英文姓名
職位	電郵
聯絡電話	傳真
業務性質	
郵寄地址	
申請人簽署	日期

1 請填妥表格連劃線支票「香港數碼印刷協會」，寄：香港九龍旺角花園街一號一樓一室鴻禧大廈
2 或存入本會戶口：**HSBC #461-232811-001** 填妥表格連銀行收據傳真至本會。



尋找數碼印刷器材? 任何數碼印刷疑難? 另類數碼印刷服務?

包括紙張及非紙張物料印刷，
如玻璃、金屬、磁磚、木材、
塑膠、數碼UV、3D打印等。

印前及印後，任何加工，印刷製作報價，
本會樂意提供免費諮詢服務！

電話：3549 6967

傳真：3747 7640

電郵：info@hkdpd.com

開始接受報名
請拿出作品參賽！
報名費用全免



HKDPA
香港數碼印刷協會

HK3DPA
香港3D打印協會

香港數碼印刷大獎

支持機構



23rd HK Digital Printing Award

info@hkdpd.com 索取電子表格填上並送回，請勿手寫表格，提交作品時請附上此表格打印本。

參賽表

參賽公司（中文全名）：_____

英文全名：_____

商業登記號碼：_____

聯絡人：_____

電話：_____ 電郵：_____

通訊地址：_____

參加項目組別名稱：_____ 印件名稱：_____

印刷物料：_____ 品牌：_____ 型號：_____

印刷器材及型號：_____ 印件尺寸：_____

印刷商：_____ 買家：_____

參賽作品說明（必須說明）：_____ * 請詳細列明，以便評判清楚了解作品特點。

主辦機構不承擔任何因參賽者填報之資料失實而招致的任何紛爭或有關之賠償，比賽細則如有異議，主辦機構保留最終的決定權。
想知道詳細參賽規則及辦法請電郵或致電本會查詢。

比賽目的

用比賽形式選取數碼印刷樣本作展覽宣傳；透過展覽宣傳使印刷品買家、用家、有關出版和設計等人士，對本港的數碼印刷有深入的認識。例如品質、應用和效果等；在互相觀摩砥礪下，推廣數碼印刷及提升本港數碼印刷技術。

參賽資格

任何參賽者必須為香港註冊的公司、機構及團體，不接受個人作品。

參賽規則

1. 每間參賽公司最多可提交 10 件參賽品（每件參賽作品需提交作品 1 件；參加第三組者，每件參賽品需提交 3 件印件）；
2. 參賽者同意主辦機構可將參賽作品作陳列展覽和印製得獎作品目錄等之用。
3. 所有參賽作品不會退回。
4. 主辦機構不會對參賽作品之損壞或遺失負任何責任。

比賽項目

- 第一組：單張紙及組合印刷；
- 第二組：書刊印刷；A/B
 - A. 精裝書刊組
 - B. 平裝書刊組
- 第三組：可變數據印刷；
- 第四組：噴墨印刷；大版面海報
(其中一邊需超過 60 吋 / 1524 mm)
- 第五組：特殊物料印刷 (不限尺寸及承印物種類)
- 第六組：混合式印刷 (數碼及柯式並用)
- 第七組：3D印刷
 - A. STL / Stereolithography / DLP 光造形方式
 - B. SLS / Laser sintering 激光粉末燒結方式
 - C. FDM / FFF 熱溶積層方式
 - D. SLS / Inkjet powder 噴墨粉末積層方式

獎項

每組設金、銀、銅獎及兩名優異獎；並設特別大獎；得獎作品將作公開展出。

評判團

由本港各印刷團體的代表、學者及印刷品買家組成。

截件日期：2025年11月15日

評審日期：2025年11月24日

頒獎日期：暫定12月

參賽辦法

大件參賽作品請另作安排當天送交評審會場，細件參賽作品，必須填妥正確資料之參賽表格，交往：

HK Digital Printing Association

收集時間： 星期一至五
11:00-13:00 / 15:00-18:00

地址： 九龍旺角花園街1號鴻禧大樓1樓1室

查詢電話： 3549 6967

第一組：單張紙及組合印刷

- | | |
|----------------------------|-----|
| 1. 印刷難度 (四色、專色、真面色彩量等) | 20% |
| 2. 外觀品質 (墨色均勻度、印紋清晰度、套準度等) | 30% |
| 3. 創意設計 | 10% |
| 4. 實際應用 | 25% |
| 5. 物料選擇恰當度 | 15% |

第二組：書刊印刷 (精裝A / 平裝B)

- | | |
|----------------------------|-----|
| 1. 印刷難度 (四色、專色、真面色彩量等) | 25% |
| 2. 外觀品質 (墨色均勻度、印紋清晰度、套準度等) | 25% |
| 3. 創意設計 | 15% |
| 4. 實際應用 | 20% |
| 5. 物料選擇恰當度 | 15% |

第三組：可變數據印刷

- | | |
|----------------------------|-----|
| 1. 印刷難度 (四色、專色、真面色彩量等) | 15% |
| 2. 外觀品質 (墨色均勻度、印紋清晰度、套準度等) | 15% |
| 3. 創意設計 | 10% |
| 4. 實際應用 | 20% |
| 5. 變換資料能力 | 25% |
| 6. 物料選擇恰當度 | 15% |

第四組：噴墨印刷

- | | |
|----------------------------|-----|
| 1. 印刷難度 (四色、專色、真面色彩量等) | 20% |
| 2. 外觀品質 (墨色均勻度、印紋清晰度、套準度等) | 30% |
| 3. 創意設計 | 20% |
| 4. 實際應用 | 20% |
| 5. 物料選擇恰當度 | 10% |

第五組：特殊物料印刷

- | | |
|----------------------------|-----|
| 1. 印刷難度 (四色、專色、真面色彩量等) | 20% |
| 2. 外觀品質 (墨色均勻度、印紋清晰度、套準度等) | 20% |
| 3. 創意設計 | 20% |
| 4. 實際應用 | 20% |
| 5. 物料選擇恰當度 | 20% |

第六組：混合式印刷 (數碼及柯式並用)

- | | |
|----------------------------|-----|
| 1. 印刷難度 (四色、專色、真面色彩量等) | 15% |
| 2. 外觀品質 (墨色均勻度、印紋清晰度、套準度等) | 15% |
| 3. 創意設計 | 30% |
| 4. 實際應用 | 20% |
| 5. 物料選擇恰當度 | 20% |

第七組：3D印刷

- | | |
|-----------------------|-----|
| 1. 印刷難度 (模型結構技巧、色彩量等) | 20% |
| 2. 外觀品質 (均勻度、輪廓清晰度等) | 10% |
| 3. 創意設計 | 30% |
| 4. 實際應用 | 25% |
| 5. 物料選擇恰當度 | 15% |

世界最大「四尺玉」

片貝祭是日本新潟縣小千谷市片貝町每年 9 月舉行的盛大煙火祭典。

Wagner Tang

Sep 2025

現代日本煙火結合了傳統工藝與西方化學技術，
展現出色彩豐富、造型細緻的藝術美感。

日本煙火（花火）以其技術精湛、色彩絢爛及細緻造型聞名，是日本夏季代表性的文化活動，起源於 1733 年的隅田川「水神祭」，旨在祈福驅靈、悼念亡者。後來受到民眾喜愛，演變成代表夏季風物詩的重要活動。每年夏秋季，日本各地會舉辦盛大的花火大會，融合音樂、燈光，吸引數百萬人觀賞，例如東京隅田川花火大會、長岡祭典大火花大會等。現代日本煙火結合了傳統工藝與西方化學技術，展現出色彩豐富、造型細緻的藝術美感。



片貝祭是日本新潟縣小千谷市片貝町每年 9 月舉行的盛大煙火祭典，被譽為「越後三大煙火」之一（與長岡、柏崎並列）。它的特色在於宗教與文化意義兼備，不只是單純的觀光煙火，而是供奉淺原神社的「奉納煙火」。

片貝祭煙花的特色

世界最大「四尺玉」直徑約 120 公分、重量達 420 公斤，升空高度約 880 公尺，綻放直徑可達 800 公尺，震撼力驚人。1985 年首次成功施放，並載入健力士世界紀錄。

- 三尺玉的發源地 片貝町自江戶時代起便以製作大型煙火聞名，明治時期更創下同時施放四枚三尺玉的紀錄。

- 宗教與祈願 每一發煙火都承載著當地居民或企業的祈願，例如新生兒誕生、結婚祝福、家族平安、事業繁榮等。施放時會在節目單上公開捐贈者姓名與祝福語，充滿人情味。
- 白天的「正午三尺玉」特別的白天煙火，會在天空中釋放彩色煙霧，形成心形、星星等圖案，極具特色。

片貝祭煙花的歷史

片貝祭（淺原神社秋季例大祭奉納煙火）不只是一場觀光煙火，而是一段被奉納與祈願串起的在地史。它把「為誰而放」寫在天上，讓每一發煙花都有名字與故事。

起源與宗教脈絡

- 江戶時代的發端：片貝的煙火可追溯至江戶時代，最早與片貝觀音堂的祭禮相連，後改由片貝町守護神—淺原神社在秋季例大祭上舉行奉納煙火。
- 奉納煙火的系譜：日本把煙火與鎮魂、祈安連結的做法，可追至 1733 年江戶隅田川的水神祭；自此煙火逐漸兼具悼念與祈願意涵，片貝也沿著這條文化脈絡成長為奉納煙火重鎮。
- 在地信仰核心：片貝祭至今仍以「向淺原神社奉納」為本質，祈願五穀豐登、家宅平安、病癒消災等，這種祭祀屬性的煙火典禮延續至今。



重要里程碑

- 三尺玉的發源地：片貝自江戶以降以大型煙火工藝聞名，明治24年（1891年）創下同時施放四枚三尺玉的紀錄，奠定其技術與名聲。
- 四尺玉的傳奇：1985年，片貝首次成功施放四尺玉（直徑約120公分、重約420公斤），以爆開直徑與規模載入金氏世界紀錄，被視為世界最大球形煙火的象徵。
- 「越後三大煙火」：片貝與長岡（川之長岡）、柿崎（海之柿崎）並列越後三大煙火，片貝被稱為「山之片貝」，以山谷回響的震撼著稱。

奉納文化與社群傳承

- 每一發都有名字：片貝的煙火多由個人、家族、企業奉納，用於慶生、結婚、成人、還願、追思等，捐贈者姓名與寄語會刊登在「煙火燃放榜」並由主持宣讀，情感濃度極高。
- 「同學會」與成人奉納：當地居民按屆別組同學會，從高中畢業後開始存「煙火儲蓄金」，20歲時以同學會名義奉納生平第一發煙火。此後在厄年、五十、花甲等人生節點再集資奉納，形成獨特的代際傳承。
- 從「觀賞」到「參與」：在片貝，放煙火不是旁觀的節慶，而是要「親身參與」的社群行動；許多人為了籌辦祭禮回鄉、投入組織運營，體現強韌的地方共同體文。

儀式與獨特節目

- 送玉與拉筒儀式：祭典白天即有將煙火玉「送」至神社的送玉，以及為祈求施放順利的「拉筒」進行；青年抬屋台、笛鼓伴奏與傳統歌聲，形成濃厚祭禮氛圍。
- 正午三尺玉：片貝特有的白天煙火「正午三尺玉」，以彩煙在空中構成圖形與符號，是煙火師技藝的展示場。

- 兩夜的歷軸：例行於每年9月兩晚施放，三尺玉與連發煙火貫穿全場；四尺玉通常在夜間約22:00壓軸升空，將祭典推向最高潮。

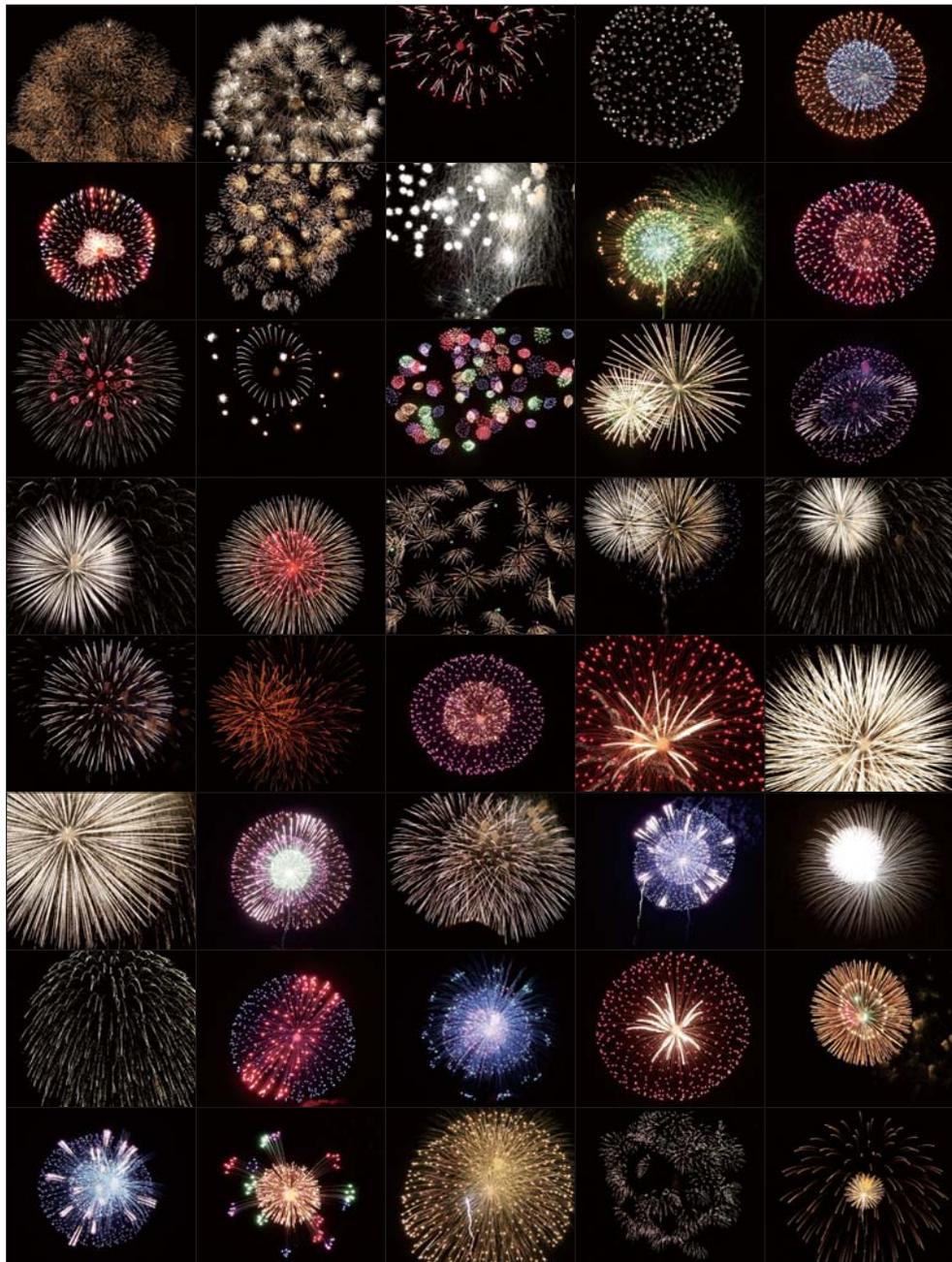
近現代發展與規模

- 持續的巨型規模：現今片貝祭兩晚合計約1.5萬發，雖數量不若長岡，但因地形回響與大口徑煙火密度，現場體感震撼不減。
- 官方定位與延續：官方明確強調「奉納煙火」的宗教與傳統屬性，歷史可上溯至江戶中期以前；活動日程固定於每年9月（近年為12—13日或9—10日），並持續以三尺、四尺玉展現片貝的工藝與精神。
- 地方與觀光的平衡：儘管外來遊客踴躍，片貝仍把祭典核心放在「為人而放、為神而獻」的在地價值，讓觀者感到這是一場真正屬於片貝人的煙火大會。

為什麼這段歷史動人

因為它把人生寫進了夜空：從江戶時代的祈安悼念，到今日為新生、成人與長壽而放，片貝一直用煙火表達「我在乎你」。那不是抽象的歷史，而是一聲聲爆裂裡，被念出名字與心願的人生。





富士膠片商業創新香港祝賀合作夥伴 Beluga 及 Fingerprint 於 2025 年亞洲印刷大賽取得佳績

2025 年亞洲印刷大賽 (Asian Print Awards 2025) 是印刷行業的一大盛事，參賽作品均展現出極致創意、創新技術和品質。今年 1,398 份參賽作品主要來自 13 個國家和地區，包括泰國、中國、印度等地。獨立評審小組由五位行業專家組成，在為期三天的評審期內，根據嚴謹的準則評價參賽作品。

而香港亦有不少參賽代表，當中包括富士膠片商業創新香港的合作夥伴 Beluga 及 Fingerprint 等，他們的作品令人印象深刻，在眾多參賽作品中突圍而出。以富士膠片商業創新旗艦的生產型印刷設備 Revoria Press PC1120 印製的作品展示了印刷技術、可持續發展和設計的完美結合，彰顯本港在印刷品美術設計和技術方面的地位。富士膠片商業創新香港在此致上衷心祝賀，期望在未來攜手開拓更多創意領域。



得獎公司: Beluga Ltd (a subsidiary of Hung Hing Printing Group)
得獎作品:「ecoVisionCase」
生產設備: Revoria Press PC1120

Beluga 的「ecoVisionCase」以環保牛皮紙為基材，是純素皮革的優質替代品。Beluga 運用 Revoria Press PC1120 的特殊色以及處理獨特材質的卓越性能，以鮮豔的粉紅色自訂印花，製作出充滿美感的作品，彰顯了對可持續發展的承諾。這款產品能迎合市場對環保產品與日俱增的需求，亦展示了先進的印刷技術如何讓品牌製作兼具風格與實用性的作品。



得獎公司: Fingerprint Ltd.
得獎作品:「乘航人生旅程 2.0 人生規劃桌上遊戲」
生產設備: Revoria Press PC1120

「乘航人生旅程 2.0 人生規劃桌上遊戲」是 Fingerprint 的得獎作品，是個人化的桌上遊戲印刷創新方案。Fingerprint 利用 Revoria Press PC1120 的功能，透過簡便的統一印刷程序，高效印製了數量不多但款式多樣的圖卡和說明書。這種靈活的按需印刷服務，展示了先進印刷技術如何能迎合教育機構和公共組織等小眾市場。

Revoria Press PC1120 生產型數碼印刷系統

- 6色印刷時都能達到120 ppm(頁/分鐘)高速打印的卓越生產力。
- 具有2400×2400 dpi高解像度的輸出畫質表現能力。
- 配合將提高打印引擎產能的高效印刷伺服器。
- 支援各種紙張：52 gsm 薄紙、400 gsm 厚紙，最小尺寸98×148 mm，最大尺寸可達330×1200 mm。
- 各種進紙及輸出選購配件，可簡化從打印到後製加工的工作流程。

新一代 CMYK+ 專利技術 智能 **靚** 術創無限價值



Revoria Press™ EC2100S

作為數碼轉型解決方案及服務的卓越領航者，富士膠片商業創新一直研發先進的數碼印刷系統，以滿足持續轉變的市場需要。最新推出的 Revoria Press™ 旗艦系列生產型打印機，包括 Revoria Press™ EC2100S 及 Revoria Press™ SC285S / SC285，除了配備新一代的 CMYK+ 專利技術，涵蓋金、銀、透明、靚紅與紋理紙特別色碳粉，還符合 G7 國際印刷標準，以及支援高速 RIP 處理 1,200 x 1,200 dpi 及每種色 10-bit (1024 漸層)，可以帶來卓越影像質素和色彩絢麗的印刷應用。



了解更多

聯絡電話：香港 +852 2513 2513
澳門 +853 2855 8008

FUJIFILM Business Innovation Hong Kong Limited

3MF
DAE
3DS
STL
FBX
OBJ
WRL
XSI
DWG

3D printing
private course
slicing skill
tailor make design
3D modeling
file convert
file repair
all kinds of digital printing



T: 3549 6967

E: info@hkdp.com

全港最多用戶

好賣讚絕！ 以後不要做刀模

一秒靜電固定紙張，全自動摺線雙刀頭。

AI、CorelDRAW 直接驅動，可底面切割兩用。
針線、摺線、半穿、全穿同時做，快速追準。

好消息！
已恢復全球訂購



雙刀頭 日本製造
品質超卓

2782 2508 



NEXT
TECHNOLOGIES

香港九龍旺角花園街一號一樓一室 鴻輝大廈
www.next-hk.com / support@next-hk.com

AGFA 

XANTÉ 

GRAPHTEC

FDM 3D打印機的運作原理

FDM (Fused Deposition Modeling·融合沉積造型) 是一種常用的3D打印技術，其核心原理在於將熱塑性原料（例如PLA、ABS等）通過加熱熔融後，依據3D模型的切片資料層層堆疊成型。下面分幾個步驟來說明其運作原理：

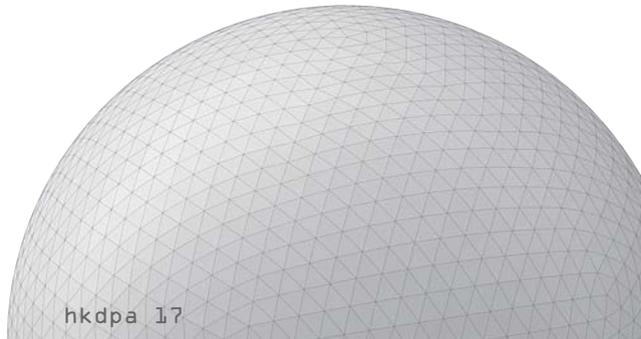
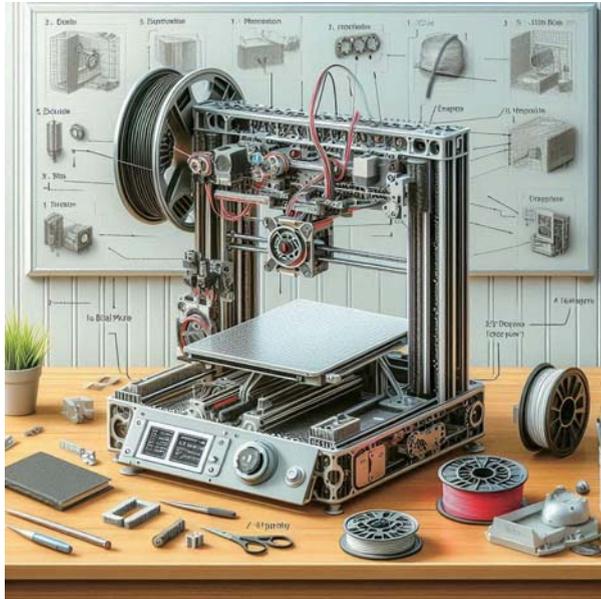
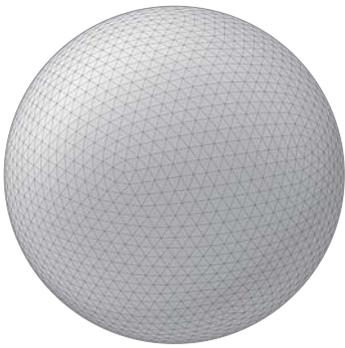
- 3D模型與切片處理：**首先，用戶使用CAD軟體設計出3D模型，再利用切片軟體把這個模型“切成”許多薄層，每一層對應一個橫截面。切片軟體會根據模型幾何和用戶設定生成一系列控制指令（通常稱為G-code），這些指令精確指定了打印機每個層的噴嘴路徑、移動速度、材料擠出的量及層高等參數。
- 材料加熱與擠出：**在打印過程中，FDM打印機會將固體的熱塑性材料通過熱端（Hotend）的加熱器加熱到預定的溫度，使材料迅速熔化。此後，擠出器利用齒輪推動熔融的材料通過細小的噴嘴均勻輸出。打印機按照G-code指令，在打印床（或工作台上）精確地將熔融材質沉積成線狀結構，這些線狀結構組成了一層層的物件橫截面。
- 逐層堆疊與冷卻固化：**每當一層的材料被正確沉積於打印床上後，這層材料便會迅速冷卻固化，形成穩定的基層。隨後，打印機會降低打印平台（或抬高噴嘴），進入下一層的打印，如此重複進行直到整個模型完成。材料之間在冷卻過程中會產生一定程度的化學和機械結合，從而形成具有一定結構強度的最終產品。

- 精密運動控制系統：**FDM打印機內部搭載了高精密度的步進電機和控制系統，這些系統負責協調X、Y和Z軸上的運動，確保噴嘴能夠按照切片資料中的精確路徑移動。此外，打印控制板同時監控溫度、材料流量及噴嘴位置，調整打印速度和其他參數，以達到最佳打印效果和產品質量。

總結來說，FDM 3D打印技術正是利用了將視覺化設計轉變為逐層“熔融—沉積—冷卻”構建體的過程。這種技術操作流程相對簡單、成本較低，因而被廣泛應用於原型製作、教育以及小批量生產等領域；不過，由於每一層之間存在的“層痕”，成品在表面光滑度或細緻度上可能不如其他3D打印技術美，但可以透過後處理或優化打印參數進行改善。

此外，隨著材料技術和機械精度的不斷進步，現今的FDM打印機在打印精度、耐用度和材料適應性方面也得到了大幅提升，使其在許多工業和創新應用上具備了相當的競爭力。如果你對如何優化打印設置（如溫度控制、層高設定或材料選擇）感興趣，我們可以進一步探討這些技術細節和實際案例。





FDM 3D打印建築物

3D打印建築是以3D模型為基礎，使用大型打印設備逐層沉積可硬化的建材（如混凝土漿、砂漿或再生材料）直接構築牆體與結構元件，能在現場或工廠完成整體或部分建築構造。

主要技術與方法

- 原位打印（On-site printing）：在工地放置大型臂式或龍門式打印機，根據設計一層一層直接打印成形。
- 模塊化打印（Prefabricated modules）：在工廠打印單元模塊，之後運至現場拼裝、連接與後處理。
- 砂型/噴射砂法（Binder jetting / sand printing）：以砂和黏合劑分層成形，常用於景觀或細部構件。
- 材料噴塗與加固工藝：打印後通常需陽光或添加劑固化，必要時在層間加入鋼筋或纖維增強以提高承載力。

優點

- 施工速度快：單層或整體住屋打印可在數小時到數天完成，大幅縮短施工周期。
- 減少人力與成本：自動化程度高，現階段在某些案例顯示勞力與材料浪費降低，整體成本有下降潛力。
- 設計自由度高：複雜曲面與拓撲優化形狀易於實現，減少傳統模板與加工工序。
- 環境與回收潛力：可用廢料與本地材料配方，降低建築垃圾與碳排放密度。

挑戰與限制

- 材料與結構認證：目前適用於承重結構的標準、長期耐久性與檢測規範仍在發展中，需滿足結構安全要求。
- 現場環境控制：濕度、溫度與風力會影響



層間粘結與固化，需嚴格控管施工條件。

- 細部與系統整合：門窗、屋頂防水、機電管線與內裝常需傳統工法或次級加工整合。
- 設備成本與場地限制：大型打印機運輸、場地安裝及維護有門檻，城市密集地區部署受限。

代表性案例與應用

- 中國試點項目（如清華、各高校與企業的書屋/低收入住宅原型）展現了原位與模塊化打印在住宅、小型公共建築的可行性。

- 國際商業化實例（如 ICON、COBOD、WASP 等）在不同材料路線上完成示範屋、園區景觀與主題建築，證明技術成熟度逐步提升。多案例強調「快速原型、節省材料、使用再生料」等方向，並在炎熱或乾燥氣候下有良好適應性（砂型/砂漿類方案）。
- 配套系統整合：預留機電管線與防水細部解決方案，打印設計需事先整合接口與裝飾節點。
- 社會與經濟評估：針對公共房屋、小型社區設施或緊急臨時住屋進行成本—效益與接受度評估。

在香港實施的要點

- 法規與審批：應先與屋宇署及結構工程審核單位溝通材料認證與驗算方法，確保滿足香港抗風、抗震與耐火等規範要求。
- 材料本地化測試：進行本地氣候（濕熱、颱風）下的耐久性、抗滲與抗鹽害測試。
- 混合施工策略：在都市地段優先採用模塊化工廠打印+現場拼裝方式以減少現場工期與空間佔用。

小結

3D打印建築已從實驗走向多種商業示範路綫，對於加速施工、降低浪費與實現複雜設計具有明顯優勢。若希望在香港推動試點，可從模塊工廠打印、小規模社會住房或景觀構件先行示範入手，逐步建立標準與本地化材料體系。



MOMENT

Catch the moment, fill your ideas

極速

快約5.3倍

PLA, ABS, PC, 尼龍, TPU, 木.....

11.8"



M300

15.7"



M400



2782 2508

NEXT
TECHNOLOGIES

香港九龍旺角花園街一號一樓一室 鴻禧大廈
www.next-hk.com / support@next-hk.com

印刷數碼專色 創造無限可能

Unleash infinite possibilities with digital spot color



色域更廣 創意更大

印刷可變數據，輕鬆整合線上線下

可印紙張至330mm x1200mm

提升效率，增加靈活性

Fingerprint於1991年香港建立，為客戶提供一站式的印刷服務，從印前服務以至裝置，應有盡有。我們過去三十多年來於色彩管理、數碼印刷、柯式印刷與展品系統等累積豐富經驗，並將之與我們先進的設備結合，為您製作高質素的产品。

Established in Hong Kong in 1991, Fingerprint provides customers with one-stop printing services, from prepress services to installations.

Over the past 30 years, we have accumulated rich experience in color management, digital printing, offset printing and exhibit system, and combined it with our advanced equipment to produce high-quality products for you.



(852) 2891 8081



fingerprint.hk

香港柴灣康民街10號新力工業大廈地舖

G/F, Sunrise Industrial Building,

10 Hong Man Street, Chai Wan, Hong Kong



Follow our Instagram



www.fingerprint.com.hk

FINGERPRINT
Your Print Solution Partner

雲端電腦 · 人工智慧
TIGAX26

Taipei International Graphic Arts EXHIBITION

台北國際印刷機材展

2026.10.15 (四) — 10.18 (日)

台北世界貿易中心一館

▶ 主辦單位：印刷人雜誌社有限公司

▶ 臺灣區印刷暨機器材料工業同業公會

▶ 官方網站：www.tigax.com.tw

▶ 參展諮詢：printer.doreen@gmail.com



詳解活動資訊
請至TIGAX官網

當代工作間

大中華印藝網 携手當代工作間為各位同仁特別提供

\$100現金券

適用於新客租用工作間
有效期至2026年12月31日

迷你工作間 月費\$1480起
儲物櫃 月費\$196起

新店優惠
觀塘 · 越成工作間
觀塘偉業街145號越成工廠大廈 31-157平方呎
24小時自由出入
租用立減\$500 港鐵牛頭角站步行10分鐘

集團經營分佈地區

觀塘	新蒲崗
葵涌	荃灣
葵興	筲箕灣

TEL:21561988

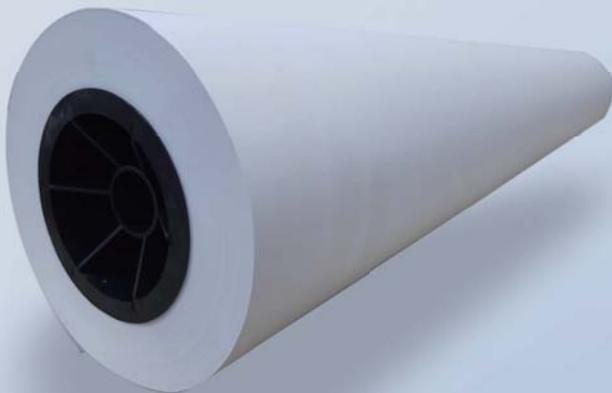


www.timecowork.com



PERFORMANCE PLUS

嚴選頂級紙材，
為噴墨、靜電成像打印機而生



高速(聯合)紙業有限公司

新界葵涌大連排道172-180號金龍工業中心第三座9樓A&B室

KOSOKU (JOINT) PAPER LIMITED

Flat A & B, 9/F, Block 3, Golden Dragon Industrial Centre, 172-180 Tai Lin Pai Road, Kwai Chung, N.T.

Tel: (0852) 2793 9808

Fax: (0852) 2854 1305

3D打印如何色彩管理？

3D打印的色彩管理是一整套確保數碼模型中預設的顏色能在打印成品上精準再現的系統工程，它涉及數控預處理、設備校準、材料選擇、打印過程控制以及後期調校等各個環節。

首先，在數碼印前處理階段

設計師需要在創作模型時就選擇并固定色彩空間（如 RGB、CMYK、Lab、HSB 等）和 ICC 配置文件，以確保後同續各設備（如顯示器、切片軟件和打印機）的色彩表現能保持一致。這一步是色彩管理的基礎，能夠減少因設備色域及渲染算法不同而帶來的色差問題。

其次，在打印機硬件與工藝的校準階段

不同技術（如 FDM、SLA、SLS、PolyJet 等）以及打印材料（例如 ABS、PLA、尼龍等）對色彩的表現各不相同。許多高端打印機內置或支持專用的色彩管理功能，例如 Stratasys 的 PolyJet 系列，它們通過內部色彩混合技術和噴墨調控系統，實現對基礎色彩、透明色乃至漸變色的精準調控。此時，利用色差儀或其他光譜檢測設備對打印樣品進行測量，再結合軟件修正打印參數，可以有效彌補數控數據與實體材料之間的差異。

在打印過程及後期處理階段

打印過程中，除了機器參數外，環境光、材料老化以及 UV 固化等後處理工藝也會對色彩產生影響。閉環反饋系統非常關鍵——打印前先打印出樣品，通過檢測和比較色差數據，將反饋信息傳遞給軟件，不斷調整參數，直至打印出符合預期色彩的成品。

這樣的反復調校可以確保在不同批次生產中保持一致性和穩定性。

總的來說，3D 打印的色彩管理是一個綜合利用色彩測量、設備校準、材料特性匹配與數碼色彩配置文件系統過程。只有在設計、打印和後處理各個環節中嚴密控制，才能讓虛擬設計的色彩在物理打印中得到最真實、最精準的再現。

進一步說，隨著 3D 打印技術的不斷進步，部分廠家也在探索更智能的色彩管理方案，比如引入 AI 算法對實時打印數據進行修正，或者開發專門的色彩管理軟件平台來整合整個生產鏈的色彩數據。這些創新手段有望進一步縮小數碼與實體之間的色彩差異，提高打印成品的藝術表現力和工藝穩定性。







花紋紙業香港有限公司 Acumen Paper (HK) Limited (FSC 証書編號: SG5HK-COC-010596)
 獨家經銷: 日本Mori SJK粉紙及粉括、台灣 Sun Printable Cloth 可印刷布面紙、意大利 Focus白咭、韓國 Moorim Galaxy 珍珠花紋紙、德國 Gmund Alezan 手感花紋紙、德國 Gmund Cotton 純棉紙、德國 Gmund Savanna 木紋花紋紙、德國 Lakepaper 真金花紋紙、德國 Lakepaper Relex 手感花紋紙。
 如欲查詢花紋紙系列, 請瀏覽: www.acumenpaper.com
 香港柴灣利豐街20號柴灣中心工業大廈1/F 1/F Chaiwan Industrial Centre, 20 Lee Chung Street Chaiwan, HK
 Tel: (852) 2696 4100 Fax: (852) 2696 4101 E-mail: marketing@acumenpaper.com



好利印科技(香港)有限公司 Advanced Finishing Systems (HK) Ltd
 本公司總部設在香港, 並在深圳、北京及上海等地設有辦事處。公司是日本Horizon好利用、意大利Bacciotini、Zechini、捷克Foliant 等國際知名印後設備的中國及香港總代理, 專注於印後產品, 盡心盡力為客戶提供當前企業發展所需的全方位服務。
 港澳查詢: 香港九龍灣宏照道11號寶隆中心A座7樓03室
 Unit 3, 7/F, Block A, Po Lung Centre, 11 Wang Chiu Road, Kowloon Bay, Hong Kong
 Tel: (852) 2566 6900 Fax: (852) 2566 6525 E-mail: info@afste.com Website: www.afs16.com
 中國內地查詢: 深圳市寶安區71區留仙二路D地段F棟新東興商務中心六樓616室
 Tel: (0755) 2690 2013 Fax: (0755) 2690 0452



愛克發印藝亞洲有限公司 Agfa Graphics Asia Ltd.
 提供可在各種材質上印刷的 UV 噴墨印刷機及 UV 印墨, 乾燥迅速, 成像細膩, 色域寬廣, 為戶外廣告、室內裝潢、展示品、標簽、包裝材料以及各種工業印刷用途提供完整的數碼解決方案, 開創寬幅工業噴墨新境界。
 香港觀魚涌英皇道663號泓富產業千禧廣場1601-05室
 Unit 1601-05, 16/F, Prosperity Millennia Plaza, 663 King's Rd, Quarry Bay, HK
 Tel: (852) 2873 9447 Fax: (852) 2555 2480 E-mail: daniela.au@agfa.com Website: www.agfagraphics.com



近利(香港)有限公司 Antalis (Hong Kong) Ltd.
 專營「剛古」CONQUEROR、「量域」CURIOUS COLLECTION、「麗美」RIVES、麗美「超感」RIVES SENSATION、「卡昆」KEAYKOLOUR、「唯美」VILLAGE、「歐林」OLIN 花紋紙、「LESSEBO DESIGN」質感花紋紙、「KPP RADIANCE」閃爍花紋紙、「KPP SIGNATURE ES」湧面花紋紙、「迴聲」SHIRO ECHO / ECHO GREEN 100%環保再造紙、「TREE FREE」環保紙、「ANTALIS PACK CRUSH / REMAKE / REFIT」環保紙、「圖加特」TOCCATA 超感花紋紙、「卡美」BRISK 超感花紋紙、「茂林」MOORIM環保印刷書/粉咭、「美雪」NOVATECH 特白環保粉紙、「NEW-G」特白環保粉紙、「森博博研」BOARD ONE單粉咭;「蝶美」NAUTILUS 100%環保再造紙、「美印」PRINTSPEED高級印刷用紙、「美信」EDIXION ACE高級環保印刷白咭、「INNOTECH」環保印刷用紙; 及各款包裝物料產品, 歡迎垂詢。
 九龍觀塘榮業街2號振萬廣場4樓403-405室 Unit 403-405, 4/F, Lu Plaza, 2 Wing Yip Street, Kwun Tong, Kowloon
 Tel: (852) 2775 0196 Fax: (852) 2775 7132 E-mail: mkt.hk@kpp-antalis.com WebSite: www.antalis.hk



亞太森博集團 Asia Symbol China Holdings Ltd.
 亞太森博集團是本國領先的漿紙一體化生產商, 旗下主要的生產基地分別在中國廣東省及山東省, 位於中國廣東省江門市的亞太森博(廣東)紙業有限公司於2012年7月正式投產, 年產45萬噸未塗布書紙, 其旗艦品牌PaperOne™(百旺)影印紙及雙膠紙暢銷於中國內地、香港及鄰近東亞國家, 其第二期未塗布書紙項目將於2017年2月投產, 總年產量將增至90萬噸, 位於中國山東省日照市之亞太森博(山東)漿紙有限公司, 年產高檔漂白硫酸鹽化學木漿130萬噸以上及白卡紙52萬噸, 主要市場為中國內地及香港。
 香港中環皇后大道中29號華人行21樓 21/F, China Building, No. 29 Queen's Road Central, Hong Kong
 Tel: (852) 2317 0565 Fax: (852) 2317 0566 E-mail: as_cs@asiasymbol.com Website: www.asiasymbol.com



佳能香港有限公司 Canon HongKong Co., Ltd.
 提供商業影像處理方案, 一系列獨特影像處理系統。(數碼黑白、彩色印刷方案及多元服務令工作流程更暢順, 效率更高)
 香港九龍紅磡紅鸞道18號中國人壽中心A座5樓
 5/F, Tower A, China Life Center, 18 Hung Luen Road, Hungghom, Kln., H.K.
 客戶服務熱線: (852) 3191 2388 傳真: (852) 2369 3800 Website: <https://hk.canon.com>



科立爾數位科技股份有限公司 Corel Corp.
 Corel 為全球頂尖的軟體公司之一, 在全球75國擁有超過一億名的經常使用者。多年來我們以發展創新、值得信賴的產品著稱。我們的產品不但易學易用, 更能協助使用者提高生產力。Corel 在軟體創新、設計和價值上已獲得數百個業界獎項的肯定。當中包括全球最受歡迎的知名軟體品牌: CorelDRAW® Graphics Suite、Corel® Paint Shop Pro® Photo、Corel® Painter™、VideoStudio®、WinDVD®、Corel® WordPerfect® Office 和 WinZip®。
 台北市內湖區114瑞光路399號7F 7/F, No. 399, Rueiguang Rd., Neihu District, Taipei 114, Taiwan
 Tel: +886-988-066500 Fax: +886-2-2659-8388 E-mail: jenny.ho@corel.com



迅寶興業香港有限公司 Duplo Hong Kong Limited
 日本品牌Duplo於1951年成立, 現已成為跨國企業, 專營印後設備, 產品包括包頁機、釘摺機、三邊力騎馬釘裝機、摺紙機、速印機、裁切連線機、數碼Spot UV 機等。Duplo 產品一向以操作簡易、穩定及耐用見稱, 為客戶提供優質器材, 是印後文件處理專家。
 香港新界火炭桂地街10-14號華蘭工業中心10樓03室
 Unit 03, 10/F, Wah Lai Industrial Centre, 10-14 Kwei Tai St. Fo Tan, Hong Kong
 Tel: (852) 2606 1735 Fax: (852) 2695 9303 Email: sales@duplohk.com.hk Website: <http://www.duplohk.com.hk/>
 香港唯一數碼印刷專業雜誌 **hkdpd 26** 廣告熱線: 3549 6967

EPSON

愛普生香港有限公司 Epson Hong Kong Limited

愛普生為高質素色彩方案的領導供應商，並在數碼相片印刷技術方面不斷作出突破，為業界及用家提供先進的輸出方案。
香港九龍長沙灣長沙灣道681號貿易廣場715-722A室
Unit 715-722A, Trade Square, 681 Cheung Sha Wan Road, Kowloon, Hong Kong
Tel: (852) 2585 4600 Fax: (852) 2827 4346 Email: techsupp@ehk.epson.com.hk Website: www.epson.com.hk

flexolutions



創庫印刷顧問有限公司 Flexolutions Limited

成立於2003，代理英國Afinia數碼印刷設備（可印制卷裝標籤、包裝薄膜及成品自封袋）、英國Afinia數碼轉輪後加工設備（工能包括模切“啤半穿”、裱膠、起膠料及分切）、意大利 DPR 張裝數碼模切設備（工能包括自動送紙、模切可“啤半穿/全穿”及識別QR code、自動開啟模切機架）、德國GMC色彩管理軟件、適合包裝、商業數碼及廣播廣告印刷。在香港設立示範中心及生產部門，以 Label 852 品牌提供專業印刷服務，印刷同業和包裝設計企業可享合作優惠，自2017至2022，我們為英國Afinia產品最佳亞洲地區代理。

九龍新蒲崗 大有街34號 新科技廣場2619室 Unit 2619, New Tech Plaza, 34 Tai Yau Street, Sanpokong, Kowloon, HK
Tel: +852 3110 1360 Fax: +852 3118 1902
Email: joe@flexolutions.com.hk www.flexolutions.com.hk www.label852.com

FUJIFILM

富士膠片商業創新香港有限公司 FUJIFILM Business Innovation Hong Kong Limited

富士膠片商業創新數碼印刷產品支援全彩或黑白印刷，既擁有卓越的色彩表現，又具備高速和高產性，實現按需印刷。適用於圖像通訊業、印刷工廠和生產型印刷環境。
香港九龍龍塘巧明街98號The Millennium第1座27樓
27/F, Tower 1, The Millennium, 98 How Ming Street, Kwun Tong, Kowloon, HK
客戶專線：(852) 2513 2513 傳真：(852) 2513 2518 E-mail: shm-fbhk-csc@fujifilm.com
Website: www.fujifilm.com/fbhk



基礎電腦資源有限公司 Gateway Computer Resources Limited

成立於1993年，一直致力為分銷商及企業客戶提供各種IT產品及印刷產品。代理產品包括：HP DesignJet及HP Latex大幅面打印方案、Onyx RIP圖像處理方案、Dazz 3D 3D打印方案、QSAN企業儲存方案等。
Rm 206, 2/F, Sunbeam Centre, 27 Shing Yip St, Kwun Tong, Kowloon
Tel: (852) 2318 5000 Fax: (852) 2759 5929

Kodak

柯達(香港)有限公司 Kodak (Hong Kong) Ltd.

專業高質黑白及彩色數碼印刷系統、工業高速噴墨數碼印刷系統；專業印刷（印前）工作流程及色彩管理系統；可變數據（個人化）軟件；專業高質/高質掃描系統；膠片、版材及打樣熱敏成像系統；高質打樣耗材；與專業售前、售後服務。
香港北角英皇道 633 號泓富商業千禧廣場 26 樓 2607-08室 Unit 2607-08, 26/F Prosperity Millennium Plaza, 663 King's Road, HK.
Tel: (852) 2564 9333 Fax: (852) 2565 7474 E-mail: scarlett.gu@kodak.com Website: graphics.kodak.com



柯尼卡美能達商業系統(香港)有限公司 Konica Minolta Business Solutions (HK) Ltd.

專營專業數碼彩色/黑白印刷系統、數碼彩色/黑白多功能系統、商業方案、IT及業務流程外判服務及G7印刷認證服務。
Digital Solutions Square 九龍龍德碼頭2號 AIRSIDE 43 樓 43/F, AIRSIDE, 2 Concorde Rd, Kai Tak, Kowloon, HK.
查詢電話：(852) 2565 2111 (香港) (852) 2857 5921 (澳門) 傳真：(852) 2565 7613
E-mail: bhkg_sales@bhk.konicaminolta.hk Website: www.konicaminolta.hk



康麗數碼 Kornit Digital Asia Pacific Limited

康麗數碼（納斯達克代碼：KRNT）致力為服裝、服飾和紡織業開發、生產和銷售工業與商業級印花解決方案。公司憑藉具有專利且環保的Neo Pigment™墨水及內置預處理工藝引領紡織品數碼印花市場，直接滿足從設計師到製造商整個印花行業價值鏈的需求。康麗數碼在成衣直印市場上擁有豐富的經驗，通過推出一站式匹布印花解決方案，徹底革新整個行業，實現以一種墨水打印多種不同材質的布料，無須額外的後處理工序。康麗數碼成立於2003年，是一家全球性企業，在美國、亞太區和歐洲均設有辦事處，為全球100多個國家的客戶提供服務。更多信息，請瀏覽康麗數碼網站。
香港九龍龍塘偉業街180號2號香港廣場 25 樓 2557 & 2558室
Tel: (852) 39779300 Fax: (852) 2174 4400 Email: apac@kornit.com Website: www.kornit.com



高麗(聯合)紙業有限公司 KOSOKU (JOINT) PAPER LIMITED

專營亞洲各類、雙膠紙、銅板紙、銅板咭、非木（石頭紙）、再生環保紙、FSC或PEFC認證之柯式印刷及數碼印刷打印紙。在數碼打印紙中以PaperOne™（百臣）最為受市場所選用，其中PaperOne™影印紙結合ProDigi™納米技術，提供了最高質量的打印效果，同時適用噴墨及雷射打印。ProDigi™納米技術，除節省油墨外更能提高紙張光潔度及平滑度，優化打印效果，使色彩更亮麗，效果更鮮明，油墨迅速快乾，延長打印機的使用壽命，至於其他數碼打印紙類同樣大致可分為卷裝和平板兩類，在產品出售時必須經過嚴格分條和切工序（獨立包裝），保證所有產品有嚴格的質量監控，以確保對客戶提供最佳的服務質數及產品質量的信心。
葵涌大連排道172-180號金龍工業中心三期9樓 A&B室
Flat A & B, Block 3, 9/F, Golden Dragon Industrial Centre, 172-180 Tai Lin Pai Road, Kwai Chung, NT.
Tel: (852) 2793 9808 Fax: (852) 2854 1305 Email: cs@kosokupaper.com.hk Website: www.kosokupaper.com.hk



京瓷辦公信息系統香港有限公司 KYOCERA Document Solutions Hong Kong Limited

京瓷辦公信息系統有限公司在辦公設備行業處於領先地位。我們要求卓越，但不以犧牲環境為代價，這就是京瓷文檔解決方案香港有限公司的業務來處。數字多功能機、打印機、傳真機、掃描儀、網絡數碼方案、總體擁有成本和最低碳排放。我們提供技術、可靠性，並創造更美好的未來。我們的產品被認為是自1978年以來最值得推薦的產品，並且是香港特區政府、非營利組織、公共機構、學校和中小型企業的承包設備提供商。
香港新界荃灣青山道552-566號美達中心16樓 Unit 1, 2, 16/F, Mita Centre, 552-566 Castle Peak Rd, Tsuen Wan HK
Tel: (852) 3185 1310 Fax: (852) 3185-1399 Email: raymond.lam@dhk.kyocera.com

KYOCERA



Next Technologies (HK) Ltd.

總代理: 美國 XANTE 數碼印刷機 650 gsm 厚咭 · 韓國 Moment 高滿3D打印機 ·

日本 Graphtec 自動對準Die-Cut機及 Agfa LaserLink ·

香港九龍旺角花園街一號鴻禧大廈一樓一室

Unit 1, 1/F., Hung Hay Bldg., 1 Fa Yuen St, Mongkok, Kln, HK.

Tel: (852) 2782 2508 Fax: (852) 2388 1503

E-mail: support@next-hk.com

Website: www.next-hk.com

理光(香港)有限公司 Ricoh Hong Kong Limited

理光提供高速鐳射打印系統及文件打印方案 · 獨有 2 小時維修服務回應承諾 · 是市場的領導品牌 ·

香港九龍灣宏遠街 1 號「一號九龍」20 樓 20/F, One Kowloon, 1 Wang Yuen Street, Kowloon Bay, HK.

Tel: (852) 2893 0022 Fax: (852) 2834 5682

E-mail: contact@ricoh.com.hk

Website: http://www.ricoh.com.hk



聯強國際(香港)有限公司 Synnex Technology International (HK) Ltd.

作為電腦及通訊行業的著名通路商 · 是 EIZO 專業顯示器和 ROLAND 寬幅噴墨打印機 / 3D 產品的中港獨家總代理 · 也是全球 50 多家知名品牌的戰略級合作夥伴。EIZO 顯示器的高圖像質素、耐用性和創新功能使其成為許多金融行業、醫院、設計工作室和攝影師的首選產品。ROLAND 產品包括寬幅噴墨打印機、打印切割一體機、銑磨雕刻機、乙烷切割機、3D 掃描儀、珠寶鑲機制模機和擊打式圖片打印機。

香港九龍九龍灣臨興街 32 號美羅中心第一期 16 樓 16/F Metro Centre 1, 32 Lam Hing Street, Kowloon Bay, HK.

Tel: (852) 2305 2228 Fax: (852) 2753 0337

E-mail: webmarketing@cn.synnex-grp.com



經緯科技有限公司 (HP Indigo 代理商) Syntax Technology Ltd. (HP Indigo Business Partner)

經緯科技為客戶提供 HP Indigo 平張及卷裝數碼印刷系統及解決方案 · 同時也為 HP Indigo 提供技術支援和售後服務 · HP Indigo 印刷質量 · 媲美柯式印刷 · 色域廣闊 · 支援多達七色及真正專色打印 · 能承印在多種不同的物料如 PP, PET, 熱轉印及熱敏紙等 ·

香港九龍尖沙咀東部科學館道9號新東海商業中心3樓304室

Rm 304, 3/F, New East Ocean Ctr, 9, Science Museum Rd, TST East Kln, HK.

Tel: (852) 2620 6068 Fax: (852) 2620 6008

E-mail: sales@syntaxhk.com.hk

Website: www.syntax.com.cn

TOPPAN FORMS

凸版資訊(香港)有限公司 Toppan Forms (Hong Kong) Limited

凸版資訊(香港)有限公司致力提供各類商業印刷和郵寄方案 · 包括印刷紙品 · 資訊文件處理服務 · 及辦公室自動化系統 · 以迎合香港企業的特定商務需要 · 其元朗工業邨自資獨立廠房更榮獲ISO 9001:2008品質管理證書及ISO 27001:2013資訊安全管理系統證書 · 證明操作達到認可的國際水平 ·

香港九龍灣展貿徑1號九龍灣國際展貿中心10樓1075A室 Unit 1075A, 10/F, KITEC, 1 Trademart Drive, Kln Bay, HK

Tel: (852) 2513 2134 Fax: (852) 2507 3641

E-mail: enquiry@toppanforms.com

Website: www.toppanforms.com



賽爾噴頭公司 Xaar jet (Overseas) Ltd.

賽爾1990年創立於劍橋 · 1997年於倫敦交易所上市 · 是領導全球的獨立工業噴頭製造商 — 已付運超過4個噴頭 · 主要業務為設計 · 生產 · 銷售噴頭和電子控制系統 · 超過9成產品出口 · 已獲授權使用專利的噴頭生產商包括柯尼卡美能達 · 精工和東芝等 · 全球員工超過740名 · 擁有超過550項專利技術 · 被英國皇家冊封為創新企業 ·

香港鯉魚涌海濱路20號華蘭中心703室 Room 703, Westlands Centre, 20 Westlands Road, Quarry Bay, HK

Tel: (852) 3690 8555

E-mail: alice.chu@xaar.com

Website: www. www.xaar.com



迅特亞洲有限公司 Zund Asia Ltd.

瑞士 Zund 生產多功能切割機已超過 25 年 · 品質譽全球 · 產品適用於包裝 · 廣告 · 製衣 · 皮革... 之不同行業 · Zund Asia 為其亞洲分部 · 提供香港 · 中國及亞太區銷售及技術支援 · 長期備有零件耗材及受訓技師 · 服務專業 · 所以 Zund 是你切割機的第一選擇 ·

香港鰂魚涌海濱街 28 號東港中心 9 樓 11 室 Unit 11, 9/F, Eastern Harbour Center, 28 Hoi Chak St., Quarry Bay, HK

Tel: (852) 2561 1812

Fax: (852) 2564 4417

E-mail: info@zundasia.com

Website: www.zund.com



宏亞印務有限公司 Asia One Printing Ltd.

宏亞傳媒集團於1997年成立，多年來為廣大客戶印製過無數精美書籍、雜誌、企業文件及政府刊物。宏亞業務範圍包括創意設計、編輯、翻譯、出版，亦設有先進物流管理；而近年更增設禮品採購服務、影像成品印製、攝影書籍零售，以及藝術畫廊展覽服務等。宏亞集合各項先進設備並設所有生產工序於香港柴灣總部——宏亞大廈，提供更有效更優質的服務。

柴灣豐業街 8號宏亞大廈13樓 13/F Asia One Tower, 8 Fung Yip St. Chai Wan, HK

Tel: (852) 2889 2320 Fax: (852) 2889 3837 E-mail: enquiry@asiaone.com.hk Website: www.asiaone.com.hk



Fingerprint Ltd.

- 菲林輸出、鋅版輸出、電腦分色、電腦噴畫、柯達相紙、燈片輸出 - 柯式印刷、彩色及黑白影印及輸出

香港柴灣康民街10號新力工業大廈一樓 1/F Sunrise Industrial Building, 10 Hong Man Street, Chai Wan, HK

Tel: (852) 2891 8081 Fax: (852) 2834 5200

E-mail: william@fingerprint.com.hk Website: www.fingerprint.com.hk



JET T TECHNOLOGY

捷通噴印有限公司 Jet T Technology Limited

香港、澳門、中國地區代理：日本mastermind食物打印機和布料直接打印機，提供傳統印刷服務：絲印、移印、刺繡和數碼印刷服務：布料直接打印、燙畫、UV印刷，一件都印，最快一小時交貨。

九龍塘開源道72號溢財中心地下C1A舖 Unit C1A, G/F, Lladro Centre, 72 Hoi Yuen Road, Kwun Tong, Kowloon

Tel/WhatsApp: (852) 2111 8161 Fax: (852) 2797 8318 Email: info@jtt.hk Website: www.jtt.hk



Fast Printing Company
領先速印公司

領先速印公司(一味靠影) Leader's Fast Printing Co.

本公司採用高速彩色打印機，貨期準確，價格合理，歡迎查詢。

香港中環永吉街5號永宜商業大廈14字樓A室 Flat A, 14/F Wing Yee Comm. Bldg., No.5 Wing Kut St, Central, HK

Tel: (852) 2541 8627 Fax: (852) 2541 8627

E-mail: tfl.leaders@gmail.com Website: www.leadersprint.com.hk



馬景記

馬景記有限公司 Ma King Kee Limited.

數碼印刷，6色單次打印之靜電印刷術 (Xerography) 配備金、銀、白油、透明和霓虹色絲網S生產型印刷系統。

工程圖複印及縮印、大幅面輸出服務、過膠及標書裝釘製作、FUJIPLA magic pouches 神奇過膠。

Color Digital Printing, CAD Plotting & Copy, Large Format inkjet Service, Laminating & Book Binding.

香港灣仔蘭杜街2號地下麗都大廈6號舖 Shop 6, G/F Rialto Bldg, 2 Landale St, Wan Chai, HK

Tel: (852) 2529 7961 Fax: (852) 2865 4710 E-mail: ld@makingkee.com Website: www.makingkee.com



民生信封製造廠有限公司 Man Sang Envelope Manufacturing Co., Ltd.

郵遞直銷、商業印刷、可變數據印刷、按帶印刷、信封製造和紙品禮盒設計。

九龍官塘開源道58至62號駱駝漆工業大廈第二期二樓A至D室

2/F., Rm A-D, Block 2, Camel Paint Bldg., 58-62 Hoi Yuen Rd, Kwun Tong, Kln, HK.

Tel: (852) 2341 8277 Fax: (852) 2343 5231 E-mail: sales@mansang.com.hk Website: www.mansang.com.hk



Standard (Chan's) Co.
標準絲印及數碼印刷製品公司
www.standardchans.com.hk

標準絲印及數碼印刷製品公司 Standard (Chan's) Co.

本公司為全港最具規模廣告絲印及數碼印刷企業，率先引入業內尖端科技，為客戶提供快捷及高質素數碼印刷服務

香港柴灣利源街20號柴灣中心工業大廈7字樓 7 th Floor, 20 Lee Chung Street, Chai Wan, HK.

Tel: (852) 2558 0127 Fax: (852) 2897 2145

E-mail: info@standardchans.com Website: www.standardchans.com



迦南印刷有限公司 J & S Printing Company Limited

香港葵涌大連排道172號金龍工業中心3座14字樓I

Flat I, 14/F, Bldk 3, Golden Dragon Ind., Centre, 172 Tai Lin Pai Rd, Kwai Chung, N.T.

Tel: (852) 2408 3551 Fax: (852) 2408 3559



Lam Design

Lam Design My Design Shows Your Mind

香港九龍新蒲崗雙喜街2-4號同德工業大廈8字樓 A806室

Rm A806, 8/F, Tontex Industrial Bldg, 2-4 Sheung Hei St, San Po Kong, Kln.

Tel: (852) 3421 2563 Fax: (852) 3186 3621



勤美電子圖像數碼印刷 Printing Delivery Fast (HK) Co.

Rm 1004-06, 10/F, Lucky Comm. Centre, 103-109 Des Voeux Rd West, HK

Tel: (852) 9775 3920 M: 2151 0905 Fax: 2151 0906 E-mail: pdf21510905@gmail.com

HKDPA

Official

非常百搭

會員價: **\$90**
非會員價: **\$140**

購買方法:

1. 可親臨本會選購。

2. 電郵或傳真訂購：

訂購費用可以支票或存入本會戶口：

HSBC #461-232811-001，

如需本地送貨，另加速遞費 \$30。

商品會因布料及製作期，相片的解像度不同，可能會有些色差，
訂貨圖片顏色只供參考，以實物為準。



顏色: 藍色
質料: 棉
碼數: XXL, XL, L
中國製造

查詢電話: **3549 6967**

傳真: **3747 7640**
電郵: info@hkdpd.com

hkdpd 30

升級數碼印刷技術 高清高速表現出眾



Jet Press 750S

FUJIFILM BI Hong Kong 不斷突破數碼印刷技術，其 B2 幅面單張紙數碼噴墨印刷機 Jet Press 750S，既具備傳統柯式印刷機單張紙疊印高精度度，亦配備領先的工業級高解像度 1,200 × 1,200 dpi Samba 噴頭系統、VIVIDIA 環保水性墨水、Single-pass 噴墨技術及自動噴嘴補償控制等多種創新技術。採用 Samba 工業級高速噴頭同時改善了紙張乾燥效率，從而達致輸出速度高達每小時 3,600 張，展現了針對短版印刷和多類型印單的出眾效率。Jet Press 750S 自推出以來，已獲得 Red Dot Design Award、Good Design Award、iF Design Award 等國際獎項。透過創新先進的印刷技術及專業服務，FUJIFILM BI Hong Kong 致力為業界帶來更多機遇，並提升客戶體驗。

聯絡電話：香港 +852 2513 2513
澳門 +853 2855 8008

2019

開始接受報名
請拿出作品參賽！
報名費用全免



香港數碼印刷大獎

23rd HK Digital Printing Award

最後召集

主辦機構



HKDPA
香港數碼印刷協會



HK3DPA
香港3D打印協會

贊助商



支持機構

